

CENTER MAXI

Code: **CENTERMAXI**

MULTIFUNCTIONAL UNITS
UNITÀ MULTIFUNZIONE



DOUBLE WORKING LEVEL:
UPPER LEVEL FOR BENDS UP TO 180°,
LOWER LEVEL FOR STANDARD TUBES

DOPPIO LIVELLO DI LAVORAZIONE:
LIVELLO SUPERIORE PER CURVE
FINO A 180°, LIVELLO INFERIORE
PER TUBAZIONI STANDARD

CENTER JUNIOR

Code: **CENJUUSFL**

MULTIFUNCTIONAL UNITS
UNITÀ MULTIFUNZIONE



MINI CENTER

Code: **CENECO**

MULTIFUNCTIONAL UNITS
UNITÀ MULTIFUNZIONE



MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Bending

Curvatura



37° flaring

Svasatura 37°



Deburring

Sbavatura



DIN2353 rings
preassembling

Premontaggio anelli
DIN 2353



Cutting

Taglio



Electronic control

Controllo con scheda
elettronica



Ideal for volume
production

Ideale per la
produzione in serie



Equipped
with wheels

Dotato di ruote



Equipped with
compressor for the
internal cleaning

Dotato di compressore
per la pulizia interna



Safety protections

Protezioni di sicurezza

CENTER MAXI
CENTER JUNIOR

CENTER MAXI

CENTER MAXI

CENTER JUNIOR

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	CENTER MAXI	CENTER JUNIOR	MINI CENTER
24° PREASSEMBLY <i>PREMONTAGGIO 24°</i>	6 → 42x4 mm 6 → 18 on upper level <i>su piano alto</i>	6→42x4 mm	6→42x4 mm
37° FLARING <i>SVASATURA 37°</i>	6 → 42x4 mm 6 → 18 on upper level <i>su piano alto</i>	6→42x4 mm	6→42x4 mm
BENDING Ø (GENERAL TUBE) <i>Ø CURVATURA (TUBO GENERICO)</i>	5-50 [■] mm	6→42x4 mm	6→42x4 mm
BENDING Ø (AISI 316 TI) <i>Ø CURVATURA (AISI 316 TI)</i>	38x4-42x3 mm	-	-
BENDING Ø (ST 37.4) <i>Ø CURVATURA (ST 37.4)</i>	38x5-42x3 mm	-	-
MAX BENDING ANGLE <i>ANGOLO DI CURVATURA MAX</i>	180°	-	-
90° BENDING TIME <i>TEMPO DI CURVATURA 90°</i>	6 Sec.	-	-
CUTTING <i>TAGLIO</i>	MAX Ø 125 mm	MAX Ø 100 mm	-
INT/EXT DEBURRING <i>SBAVATURA INT/EST</i>	6 - 42 mm	6 - 42 mm	6 - 42 mm
MATERIALS <i>MATERIALI</i>	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
ELECTRONIC CONTROL <i>CONTROLLO ELETTRONICO</i>	Touch Screen	-	-
DIMENSIONS LxWxH <i>DIMENSIONI LxPxH</i>	1400x800x1500 mm	1515x1000x1210 mm	720x920x1295 mm
WEIGHT WITHOUT OIL <i>PESO SENZA OLIO</i>	400 Kg	305 Kg	206 kg
STANDARD VOLTAGE <i>VOLTAGGIO STANDARD</i>	400V 50HZ 3PH	230V 50HZ 1PH	230V 50HZ 1PH
MOTOR POWER <i>POTENZA DEL MOTORE</i>	MAX 4,5 Kw (6 Hp)	MAX 4.6 Kw (6.2 Hp)	MAX 1,7 Kw (2.3 Hp)
COMPRESSED AIR <i>ARIA COMPRESSA</i>	-	220 Lt./Min.	-
OIL <i>OLIO</i>	15 Lt. not included non incluso	5 Lt. not included non incluso	3 Lt. included incluso

OPTIONAL - OPTIONAL

		C. M.	C. J.	M. C.
PEDAL FOR C50 ES <i>PEDALE PER C50 ES</i>		■	-	-
PEDAL FOR USFL 24/37 ES <i>PEDALE PER USFL 24/37 ES</i>		■	-	-
TOOL HOLDER <i>PORTA UTENSILI</i>		included incluso	■	■
TUBE DRIVING SYSTEM <i>SISTEMA GUIDATUBO</i>		■	-	-

**EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES
IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL**
**ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI
IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)**

■ With special tool Ø 5 mm upon request - *Con dima Ø 5 mm speciale su richiesta*
Special equipment with different bending radius are available upon request
Attrezzature con raggi di curvatura diversi disponibili su richiesta